



**COSTRUZIONE VENDITA E ASSISTENZA
APPARECCHIATURE E SERVIZI PER IL TRATTAMENTO
DELLE ACQUE CIVILI INDUSTRIALI E REFLUE**

SCHEDA INFORMATIVA

PRODOTTO : **FOSFATIL DM 100**

APPLICAZIONI

FOSFATIL DM 100 è un antincrostante e anticorrosivo formulato per la protezione di circuiti ad acqua grezza per usi civili e industriali.

CARATTERISTICHE

FOSFATIL DM 100 è un prodotto costituito da una combinazione di silicati e polifosfati alcalini ad elevata purezza.

La particolare purezza dei prodotti che lo costituiscono rende il suo uso anche per acque destinate al consumo umano.

La protezione anticorrosiva delle superfici viene esplicita mediante un doppio potere anticorrosivo, sia anodico che catodico. L'azione catodica è svolta dai silicati e quella anodica è svolta dai polifosfati, i quali hanno anche un'azione antincrostante nei confronti dei depositi carbonatici.

DOSAGGIO

Il dosaggio di **FOSFATIL DM 100** è di 40 – 85 grammi per metro cubo di acqua, da effettuare mediante apposita pompa dosatrice con portata proporzionale alla quantità di acqua da trattare.

Il prodotto va dosato puro.

Con tale dosaggio i valori di P_2O_5 e SiO_2 permangono ampiamente entro i limiti previsti per le acque destinate al consumo umano.



**COSTRUZIONE VENDITA E ASSISTENZA
APPARECCHIATURE E SERVIZI PER IL TRATTAMENTO
DELLE ACQUE CIVILI INDUSTRIALI E REFLUE**

Segue : FOSFATIL DM 100

CONTROLLO ANALITICO

Viene effettuato controllando il tenore di P_2O_5 nell'acqua trattata, tenendo presente che 1 ppm di P_2O_5 corrisponde a circa 17 ppm di FOSFATIL DM 100.

MANIPOLAZIONE

Usare guanti e occhiali protettivi

In caso di contatto accidentale, lavare abbondantemente con acqua. Se il prodotto viene a contatto con gli occhi, lavare immediatamente e consultare il medico

In caso di spandimento, assorbire con materiale inerte e successivamente lavare con acqua.

IMBALLO

Il FOSFATIL DM 100 è imballato in fusti da Kg 25-50-200- e cisternette da 1000 Kg.