



SCHEDA TECNICA/TECHNICAL DATA
SHEET
A/150

TIPO/TYPE: Laminato estruso/ Extrusion Laminated

STRUTTURA/STRUCTURE: PA(POLIAMMIDE)25my/PE(POLIETILENE)115my

Caratteristiche Property	Valore Value	Unità di misura Unit	Metodo Method
Spessore totale Thickness - Overall	140	Micron	Metodo interno/Internal Method
Grammatura Unit Weight	134	g/m ²	Metodo interno/Internal Method
Resistenza a trazione/ Tensile Strength	MD: >55 TD: >35	N/15mm	DIN EN ISO 527 - 1- 3
Allungamento a rottura/ Elongation at break	MD:> 250 TD: >400	%	DIN EN ISO 527 - 1- 3
Resistenza alla saldatura/ Seal resistance	>25	N/15 mm	150°C/5bar/1.0 sec
Intervallo di saldabilità/Seal range	115 -140	°C	Metodo interno/Internal Method
Permeabilità all'ossigeno/ Oxygen Transmission Rate	< 40	cm ³ /m ² *24h ad 1 atm	DIN 53380 23°C 0% R.H.
Permeabilità al vapor d'acqua/ Water vapor transmission rate	< 1	g/m ² *24h ad 1 atm	DIN 53122 23°C 85% R.H.

MD = Machine direction

TD = Trasversal direction

1. Tolleranza spessore e peso/Tolerance weight and thickness = ± 10%
2. Modalità di conservazione e durata commerciale: Temperatura (15-20 °C) Umidità dell'aria (max 40%)/Storage conditions Temperature (15-20 °C) Air Humidity (40-60%).
Il prodotto conservato nelle condizioni indicate, mantiene le sue caratteristiche di protezione dall'ambiente esterno per 36 mesi.
3. Codice smaltimento prodotto 07 (other)/ Deposal Code 07 (other)
4. Raccolta differenziata della PLASTICA / PLASTIC separate collection
5. Idoneo a lunghi periodi di conservazione/For long conservation time
6. Idoneo per abbattimenti termici (-30 °C)/Suitable for blast chillers (-30 °C)
7. Idoneo per tutti i tipi di confezionatrici sottovuoto ed in ATM/ Suitable for all vacuums machine and ATM



L'azienda ALPAK è dotata di un sistema di gestione per la qualità certificato secondo UNI EN ISO 9001 integrato con un sistema di gestione igiene di produzione imballaggi certificato secondo UNI EN 15593/ ALPAK is a certified company UNI EN ISO 9001 and UNI EN 15593.

CONFORMITÀ A NORME DI RIFERIMENTO APPLICABILI: il prodotto è realizzato in conformità a REG.CE 1935/2004, REG.CE 1895/2005, REG.CE 2023/2006, REG.UE 10/2011 s.m.i, DM21.03.1973s.m.i., DPR 777/1982 (Artt. Applicabili), D.Lgs n°29 del 10/02/2017.

Tutti i valori indicati corrispondono al meglio delle nostre conoscenze. L'utilizzatore finale ha la responsabilità di provare il materiale fornito nelle reali condizioni d'uso, verificandone l'idoneità e compatibilità con il proprio processo di lavorazione, non essendo questo sotto il diretto controllo di ALPAK SRL.

Ruffano, 28/04/2021

RGQI
Dott.ssa Antonella Ancora