

# Tork Xpress Asciugamani Piegati a Z Advanced Flushable (Bianco)



Codice:	129089
Lunghezza aperto	25.5 cm
Sistema	H2 - Sistema per asciugamani intercalati
Larghezza aperto	21.2 cm
Lunghezza piegato	8.5 cm
Larghezza piegato	21.2 cm
Veli	2
Stampa	No
Embossing	Sì
Colore	Bianco

Informazioni sulla spedizione			
	Unità di consumo	Unità di trasporto	Pallet
<b>Codice EAN</b>	7322540827804	7322540828511	7322540828528
<b>Pezzi</b>	200	4200	134400
<b>Unità di consumo</b>	-	21	672
<b>Altezza</b>	130 mm	212 mm	1846 mm
<b>Larghezza</b>	85 mm	390 mm	800 mm
<b>Lunghezza</b>	212 mm	595 mm	1200 mm
<b>Formato</b>	2.3 dm3	49.2 dm3	1.6 m3
<b>Peso netto</b>	476 g	10 kg	319.69 kg
<b>Peso lordo</b>	482 g	10.2 kg	326.3 kg
<b>Packaging</b>	Banderole	Plastic	-

Informazioni sulla tutela ambientale	
<b>Contenuto</b>	Il prodotto è realizzato con: polpa di cellulosa vergine I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.
<b>Materiali</b>	<b>Fibre vergini</b> Le fibre di polpa vergine vengono ricavate da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui. Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare. Attualmente vengono usati diversi metodi per lo sbiancamento: ECF (senza cloro elementare, ma con impiego di biossido di cloro) e TCF (completamente senza cloro, con impiego di ozono, ossigeno e perossido di idrogeno).
<b>Sostanze chimiche</b>	Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro. Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Agenti di resistenza in umido (per panni e asciugamani)</li> <li>• Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)</li> <li>• Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)</li> <li>• Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa</li> <li>• Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo</li> </ul> Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa. Per i prodotti AfH non vengono usati ammorbidenti. L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto. Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo: <ul style="list-style-type: none"> <li>• antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)</li> <li>• regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)</li> <li>• adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitare la dispersione)</li> <li>• rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)</li> </ul> Per il ricondizionamento utilizziamo:

## Scegli un dispenser



471024



552008



552000

## Prodotti alternativi



150299



150399

100288

## Certificazioni prodotto



For Wiping



www.ecolabel.eu

## Contatti

SCA Hygiene Products spa  
Via Salvatore Quasimodo, 12  
20025 Legnano (MI)

Tel: +39 0331 443896  
Fax: +39 0331 443944  
E-mail: [tork.info@sca.com](mailto:tork.info@sca.com)